File: July 3, 1986

Priority:

Disclos. : Jan. 19, '88 Examination: Not Rq.

Assign. : MATSUSHITA

 $1 \quad C \cdot l \quad a \quad i \quad m$

Title: Semiconductor Laser Device

Look at the figure.

7: alignment substrate (ceramic)

1: light receiving element

2: semiconductor laser element

3:1st lens

4:2nd lens

5: ferrule for supporting of optical fiber

6: optical fiber

The alignment substrate has five metalized places where 1, 2, 3, 4 and 5 above are installed respectively.

The substrate further has three <u>align=ment grooves</u> for 3, 4 and 5 above respec=tively. Alignment and fixing can be done by only fill solder to those grooves, place those elements respectively, and apply heat. After then, apply voltage to 2 and find best position of 2, and fix it by solder. Last, sensor 1 for monitoring is aligned and fixed by solder.

Ceramic is used for 7, but some other material may be used if thermal expansion coefficient is small.

No mentioning about any details of the grooves in the specifications.

合において、集光結像用レンズ系光ファイバ支持 用フェルール及び前配半導体レーザ素子の位置規 制が施されているアライメント基板を用いている ので半導体レーザ装置の生産性及び信頼性を著し く向上させることを可能とするものである。

寒 施 例

以下、本発明の一実施例を添付図面に基づき簡単に説明する。アライメント基板では、受光案とレンズ3、第2レンズ4、及びファイバ支持用フェルール6を配置するための5つの部分から構成ないるため各部とある。また、アライメンの6の部である。また、アライメンの第1には、集束用の第1レンズ3、結像用の第2レンズ4、及びフェルール6の表別を開発した。第1レンズ3、第2レンズ4及びフェルール5を固定を表別を表別で、半導体レーザ素子2を半田固定する。最後で、半導体レーザ素子2を半田固定する。最後で、半導体レーザ素子2を半田固定する。最後

制用の溝を有するアライメント 基板上に固定する だけで、各部品の光軸調整及び位置固定が可能と なり、非常に生産性及び信頼性の高い半導体レー ザ装置を提供でき実用面での効果は大である。

4、図面の簡単な説明

図は本発明の一実施例の半導体レーザ装置の構成図である。

1 ……受光累子、2 ……半導体レーザ累子、3 ……第1 レンズ、4 ……第2 レンズ、5 ……ファイバ支持用フェルール、6 ……ファイバ、7 …… アライメント基板。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

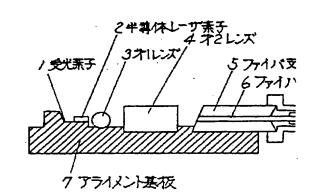
にモニタ用の受光素子1を半導体レーサ素 位置に合わせて同様に半田固定する。

以上のように、本発明によれば、第1レ 第2レンズ4、及びファイバ支持用フェル を、位置規制されたアライメント基板 を、位置規制されたアライメント基板 し、加熱するだけで、各部品の光軸調整 し、が可能であり、非常に高生産性での 実施例ではアライメントを板ででで 実施例ではアライメントを板でで まるが、熱膨張係数の小さは球レンズ のでもよい、第1レンズを用いた。

各部の加熱方法としては、ビーター加熱 たが、非接触局部加熱でもよい。さらに、 料としての半田剤は、Au-Sn,Po-Sn を月 各部品の組成が変形しない程度の融点を有 のであればその他のものでもかまわない。

発明の効果

以上のように、本発明によれば、集束F 用レンズ及びファイバ支持用フェルールる



19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭63-12187

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)1月19日

H 01 S 3/18 G 02 B 6/42 7377-5F 7529-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

公発明の名称 半導体レーザ装置

②特 顋 昭61-156615

@出 願 昭61(1986)7月3日

⑦ 発明者 根岸 英彦·

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

砂 発明 者 松木 美知夫 の出願人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地 松下电器库:大阪府門真市大字門真1006番地

20代 理 人 弁理士 中尾 敏男

外1名

田 紐 看

1、発明の名称

半導体レーザ装置

2、特許請求の範囲

半導体レーザ素子と、前配半導体レーザ素子からの光を集束結像するレンズ系と、前配レンズ系を介した光を入射される光ファイバーを構成要素を配置する海を設けた前配フライメント基板の郷に前配半導体レーザ素子・レンズ系および光ファイバーを固定して同軸上に配列した半導体レーザ装置。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は半導体レーザ素子と光学系と光ファイ パ素子の一体化をはかる技術の改良に関する。

従来の技術

最近、半導体レーザ素子と光ファイバとを結合させる半導体レーザ装置は、光通信等の分野でかたり利用されている。この装置は、例えば、特開昭57-211288 号公報に記載されている構成

が知られている。この半導体レーザ装置の場合に は、半導体レーザ素子に対し、第1レンズの光軸 調整と固定、次に、第2レンズの光軸調整と固定。 さらに、光ファイバの光軸調整と固定というよう に、光軸調整と固定を3回必要としていた。

発明が解決しようとする問題点

しかし、上述のような半導体レーザ素子と光ファイパの結合方法では、3回の光軸調整及び固定に、多大の時間を要し、半導体レーザ装置の生産性が非常に低いという問題が生じていた。

問題点を解決するための手段

本発明はあらかじめ位置規制されている アライメント 基板上に集束,結像用レンズ及び光ファイバ支持用フェルールを金属固定した後に、 半導体レーザ素子を動作させながら、最適結合位置で金属固定することにより一体化した半導体レーザ素子と光ファイバとの一体化をはかった半導体レーザ装置である。

作 用

本発明は半導体レーザ素子と光ファイバとの結

特開昭63-12187 (2)

合において、集光結像用レンズ系光ファイパ支持 用フェルール及び前記半導体レーザ素子の位置規 制が施されているアライメント基板を用いている ので半導体レーザ装置の生産性及び信頼性を著し く向上させることを可能とするものである。

突 施 例

以下、本発明の一実施例を抵付図面に基づまで、半導体レーザ素子2、第1レンズ3、第2レンズ4、及びファイバ支持用フェルール5を配置するための5つの部分から構ているための5つの部分から構ているための5つイズがあされためるかがあまた。アライメンの第1のである。また、アライメンの第2レンズ4、及びファイバ支持用フェルール6の形域では、集東用の第1パでもり、満に半田を充成では、及びファイバを及びの第2レンズ4、及びファイバを及びの第2レンズ4、及びファイバを及びの第2レール6の形域によりのでは、第2レンズ4、及びフェルール6を発生のでは、第2レンズ4を及びか作さる。第1レンズ3、第2レンズ4を及びか作させ、第2レンズ4を及びか作させ、第1は、半導体レーザ素子2をか作さる。最後で、半導体レーザ素子2を手間固定する。最後で、半導体レーザ素子2を変換を

制用の溝を有するアライメント 基板上に固定する だけで、各部品の光軸調整及び位置固定が可能と なり、非常に生産性及び信頼性の高い半導体レー が装置を提供でき実用面での効果は大である。

4、図面の簡単な説明

図は本発明の一実施例の半導体レーザ装置の構成図である。

1 ……受光案子、2 ……半導体レーザ素子、3 ……第1 レンズ、4 ……第2 レンズ、5 ……ファイバ支持用フェルール、6 ……ファイバ、7 …… アライメント基板。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

ドモニタ用の受光素子1を半導体レーザ素子2の 位置に合わせて同様に半田固定する。

以上のように、本発明によれば、第1レンズ3、第2レンズ4、及びファイバ支持用フェルール5を、位置規制されたアライメント基板で上に配置し、加熱するだけで、各部品の光軸調整及び金属固定が可能であり、非常に高生産性でかつ高信頼性の半導体レーザ装置が得られるものである。本実施例ではアライメント基板ではセラミック製であるが、熱影張係数の小さい材質であれば他のものでもよい。第1レンズ3は球レンズ、第2レンズ4には収束性ロッドレンズを用いた。

各部の加熱方法としては、ヒーター加熱を用いたが、非接触局部加熱でもよい。さらに、固定材料としての半田剤は、Au-Sn,Po-Sn を用いたが各部品の組成が変形しない程度の融点を有するものであればその他のものでもかまわない。

発明の効果

以上のように、本発明によれば、集束用,結像 用レンズ及びファイバ支持用フェルールを位置規

